

## DAFTAR RUJUKAN

- Abbas, A. T., Pimenov, D. Y., Erdakov, I. N., Taha, M. A., El Rayes, M. M., & Soliman, M. S. (2018). Artificial intelligence monitoring of hardening methods and cutting conditions and their effects on surface roughness, performance, and finish turning costs of solid-state recycled aluminum alloy 6061 chips. *Metals*, 8(6). <https://doi.org/10.3390/met8060394>
- Ardinta, S. D. (2011). Terhadap Hasil Kesilindrisan Permukaan Benda Kerja St 42 Pada Proses Bubut Silindris Terhadap Hasil Kesilindrisan Permukaan Benda Kerja St 42 Pada Proses Bubut Silindris. Universitas Sebelas Maret.
- Ariyanto, & Husman. (2018). Pengukuran Kesilindrisan Hasil Proses Pemotongan Mesin Bubut Untuk Mengetahui Kemampuan Mesin Menghasilkan Suatu Produk. *Jurnal Manutech*, 10(2), 10–69. <https://doi.org/https://doi.org/10.33504/manutech.v10i02.61>
- Arsana, P., Pasek Nugraha, I. N., & Dantes, K. R. (2019). Pengaruh Variasi Media Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Baja St. 37. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 7(1), 7. <https://doi.org/10.23887/jjtm.v7i1.18746>
- Budiana, B., Nakul, F., Wivanius, N., Sugandi, B., & Yolanda, R. (2020). Analisis Kekasaran Permukaan Besi ASTM36 dengan menggunakan Surfptest dan Image –J. *Journal of Applied Electrical Engineering*, 4(2), 49–54. <https://doi.org/10.30871/jaee.v4i2.2747>.
- Chamdy, A. (2016). Pengaruh Variasi Cairan Pendingin Emulsi dan Kecepatan Gerak Pemakanan Baja St37 Menggunakan Pahat Hss terhadap Kekasaran Permukaan pada Proses Pembubutan. Universitas Negeri Semarang.
- Dewangga, S. P. F., Nugraha, N. P., & Dantes, K. R. (2017). Pengaruh Variasi Kecepatan Putaran Mesin Bubut Terhadap Keausan Pada Alat Potong Pahat Hss Tipe Bohler Mo 1/2x4. *Purnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 5(1), 1–10. <https://doi.org/http://dx.doi.org/10.23887/jjtm.v5i1.9238>
- Firdaus, R., Setiadi, G., & Sadiana, R. (2020). Pengaruh Temperatur Karburasi Padat Terhadap Kekerasan Baja St37 Dengan Media Arang Batok Kelapa. *JURNAL ILMIAH TEKNIK MESIN*, 7(1), 23–31. <https://doi.org/10.33558/jitm.v7i1.1915>
- Hanipa. (2019). Analisis Keausan Pahat Karbida Pada Proses Pembubutan Titanium Ti6al4v Menggunakan Software Deform Integrated-2d. Universitas Swiwijaya.
- Khan, P. L., & Bhivsane, S. V. (2018). Experimental Analysis and Investigation of Machining Parameters in Finish Hard Turning of AISI 4340 Steel. *Procedia Manufacturing*, 20, 265–270. <https://doi.org/10.1016/j.promfg.2018.02.039>

- Murnawan, H., & Mustofa. (2014). Perencanaan Produktivitas Kerj dari Hasil Evaluasi Produktivitas degan Metode Fishbone di Perusahaan dengan Metode Fishbone di Perusahaan Percetakan Kemasan PT. X. *Jurnal Teknik Industri* HEURISTIC, 11(1), 32. <https://doi.org/https://doi.org/10.30996/he.v11i01.611>
- Rozi, N. S. (2016). Pengembangan Aplikasi Endibo ( Engineering Digital Book ) Berbasis Android Dengan Materi Teori Mesin Bubut Sebagai Penunjang Pembelajaran Praktik Pemesinan. Universitas Negeri Semarang.
- Saputra, A. A. (2016). Proses Pembelajaran Dalam Praktik Pembubutan Mesin Konvensional Kelas Xi Prodi Mesin Di Smk Negeri 2 Yogyakarta. In *Journal of Chemical Information and Modeling*. Universitas Negeri Yogyakarta.
- Sastal, A. Z., Gunawan, Y., & Sudia, B. (2018). Pengaruh Kecepatan Potong Terhadap Perubahan Temperatur Pahat Dan Keausan Pahat Bubut Pada Proses Pembubutan Baja Karbon Sedang. *ENTHALPY-Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik Mesin*, 3(1), 1–11.
- Sutrisna, K., Nugraha, I. N. P., & Dantes, K. R. (2017). Pengaruh Variasi Kedalaman Potong Dan Kecepatan Putar Mesin Bubut Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Bahan Baja St 37. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 5(3), 1–8. <https://doi.org/http://dx.doi.org/10.23887/jjtm.v5i3.20248>
- Wicaksono, H. T. (2017). Pengaruh Variasi Media Pendingin Dan Kecepatan Putar Spindle Terhadap Hasil Kekasaran Permukaan Benda Kerja Pada Proses Finishing Menggunakan Mesin Bubut Cnc Pu Fanuc Series Oi Mate-Tc. Universitas Negeri Semarang.
- Widarto, Wijanarka, B. S., Sutopo, & Paryanto. (2008). Teknik Permesinan. In B. Santosa (Ed.), *Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan (1st ed.)*. Direktorat Jendral manajmen Pendidikan Dasar dan Menengah, Direktorat Penmbina Sekolah Menengah Kejuruan, Departemen Pendidikan Nasional.
- Yule, L. C., Shkirskiy, V., Aarons, J., West, G., Shollock, B. A., Bentley, C. L., & Unwin, P. R. (2020). Nanoscale electrochemical visualization of grain-dependent anodic iron dissolution from low carbon steel. *Electrochimica Acta*, 332, 135267. <https://doi.org/10.1016/j.electacta.2019.135267>