

DAFTAR RUJUKAN

- Adrianto, R. (2010). "Pengaruh Kecepatan Spindel, Kecepatan Pemakanan Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pemesinan Bubut Cnc Pada Baja St 40" : Universitas Sebelas Maret.
- Ardiansyah, R. (2017). "Subjek, Objek dan Metodologi Penelitian." In Repository.Unpas.Ac.Id.
- Arsana, P., Nugraha, I. N. P., & Dantes, K. R. (2019). "Pengaruh Variasi Media Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Baja St. 37". *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 7(1), 7. <https://doi.org/10.23887/jjtm.v7i1.18746>.
- Azhar, M. C. (2014). "Analisis Kekasaran Permukaan Benda Kerja Dengan Variasi Jenis Material Dan Pahat Potong". In Universitas Bengkulu. <http://repository.unib.ac.id/9244/1/I%2CII%2CIII%2CII-14-cho-FT.pdf>
- Firstamarsyah, A., & Sakti, M. A. (2019). "Pengaruh Merk Pahat dan Sudut Potong Pahat yang Berbeda Terhadap Tingkat Kekasaran ST 4" 1. 31–36.
- Husein, S. (2015). "Pengaruh Sudut Potong Terhadap Getaran Pahat dan Kekasaran". *Jember : Jurusan Teknik Mesin, Universitas Jember* .
- Karmin, K., & Dalam, D. (2015). "Analisis pengaruh variasi sudut potong pada proses pembubutan akhir material baja". *Jurnal Austenit*, 7(2), 17–24.
- Lesmono, I., & Yunus. (2013). "Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel, dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran dan Kekerasan Permukaan Baja st. 42 pada Proses Bubut Konvensional". *Jtm*, 1(3), 48–55.
- Munadi, S. (1988). *Dasar-Dasar Metrologi Industri*. Jakarta : Departemen Pendidikan dan Kebudayaan
- Rusnaldy, T. M., R. W. (2010). "Optimalisasi Besarnya Sudut Potong Pahat pada Proses Roughing AISI 1040 Menggunakan Metode Elemen Hingga". June, 16–21.
- Sanam, H. A. O. R. (2022). "Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha". *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 10(1), 94–106. <http://10.0.93.79/jptm.v10i2.51606>
- Santoso, J. (2013). *Pekerjaan Mesin Perkakas*. Jakarta: Kementrian Pendidikan & Kebudayaan.
- Suadnyana, I.M.B, Nugraha, I. N. P., & Dantes, K.R. (2022). "The Effect of Depth and Speed of Feeding Variations on the Surface Roughness of ST.37" 10(2),

194–202. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*
<http://10.0.93.79/jptm.v10i2.38695>

Sumbodo, Wirawan. (2008).*Teknik Produksi Mesin Industri Jilid 2*. Jakarta: Direktorat Sekolah Menengah Kejuruan.

Sutrisna, K. (2017). "Pengaruh Variasi Kedalaman Potong Dan Kecepatan Putar Mesin Bubut Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Bahan Baja ST 37". *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha* (Vol. 5, Issue 3).

Wibowo, A. H. (2016). "Analisis Pengaruh Feeding Pada Proses End Milling Surface Finish Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Baja Karbon Rendah". <https://lib.unnes.ac.id/27622/1/5201412072.pdf>

Widarto, dkk.(2008).*Teknik Pemesinan Jilid 1*. Jakarta: Direktorat Sekolah Menengah Kejuruan

