

**PEMANFAATAN LIMBAH PERCA PADA  
PENGEMBANGAN BUSANA *READY TO WEAR*  
MENGUNAKAN TEKNIK *PATCHWORK* DENGAN  
SUMBER IDE PANDEMI *COVID-19***

**SKRIPSI**

**Diajukan Kepada  
Universitas Pendidikan Ganesha  
Untuk Memenuhi Salah Satu Persyaratan dalam Menyelesaikan  
Program Sarjana Teknologi Industri**

**Oleh  
MAYANG ANGGRAINI PUTRI  
NIM 1715011013**

**PROGRAM STUDI PENDIDIKAN KESEJAHTERAAN KELUARGA  
JURUSAN TEKNOLOGI INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK DAN KEJURUAN  
UNIVERSITAS PENDIDIKAN GANESHA  
SINGARAJA**

**2023**

**LEMBAR PERSETUJUAN PEMBIMBING**

**SKRIPSI**

**DIAJUKAN UNTUK MELENGKAPI TUGAS DAN  
MEMENUHI SYARAT-SYARAT UNTUK  
MENCAPAI GELAR SARJANA PENDIDIKAN**

Menyetujui,

Pembimbing I



Dr. Dra. I Dewa Ayu Made Budhyani, M.Pd  
NIP. 19650126 199211 2 001

Pembimbing II



Dr. Ni Ketut Widiartini, S.Pd., M.Pd  
NIP. 19750801 200604 2 001

**LEMBAR PERSETUJUAN PENGUJI**

Skripsi oleh Mayang Angraini Putri  
Telah dipertahankan di depan dewan penguji  
Pada tanggal,

Dewan Penguji,



Dr. Putu Agus Mayuni, S.Pd., M.Si.  
NIP. 19710828 199703 2 001

(Ketua)



Dra. Damiani, M.Kes.  
NIP. 19650219 199103 2 001

(Anggota)



Dr. Dra. I Dewa Ayu Made Budhyani, M.Pd.  
NIP. 19650126 199211 2 001

(Anggota)



Dr. Ni Ketut Widiartini, S.Pd., M.Pd.  
NIP. 19750801 200604 2 001

(Anggota)

**LEMBAR PERSETUJUAN PANITIA UJIAN**

Diterima Oleh Panitia Ujian Fakultas Teknik Dan Kejuruan  
Universitas Pendidikan Ganesha  
Guna Memenuhi Syarat – Syarat Untuk Mencapai Gelar Sarjana Pendidikan

Pada :  
Hari :  
Tanggal :

Mengetahui,

Ketua Ujian



Prof. Dr. Ketut Agustini S.Si., M.Si  
NIP. 197406012000032001

Sekretaris Ujian



Dra. Risa Pantj Ariani, M.Si  
NIP. 196504191990032001

Mengesahkan  
Dekan Fakultas Teknik dan Kejuruan



Prof. Dr. I Gede Sudirtha, S.Pd., M.Pd  
NIP. 197106161996021001

## PERNYATAAN

Dengan ini saya menyatakan bahwa karya tulis yang berjudul “Pemanfaatan Limbah Perca Pada Pengembangan Busana *Ready To Wear* Menggunakan Teknik *Patchwork* Dengan Sumber Ide Pandemi *Covid – 19*” beserta seluruh isinya adalah benar – benar karya sendiri dan saya tidak melakukan penjiplakan ataupun pengutipan dengan cara yang tidak sesuai pada etika yang berlaku dalam masyarakat keilmuan. Atas pernyataan ini saya menanggung resiko/sanksi yang dijatuhkan kepada saya apabila ditemukan adanya pelanggaran atas etika keilmuan dalam karya saya ini atau ada klaim terhadap keaslian karya saya ini.

Singaraja, 20 Juli 2023

yang membuat pernyataan,



Mayang Angraini Putri  
NIM 1715011013

## **KATA PERSEMBAHAN**

Puji syukur dan terima kasih yang sangat dalam penulis panjatkan kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas berkat dan rahmat-Nyalah sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini dengan baik.

Skripsi ini penulis persembahkan kepada :

### **Ibunda Tercinta**

#### **Ibu Baiq Hermin Maryati**

atas segala kasih sayang, pengorbanan, dukungan, bimbingan dan do'a yang selalu menyertai penulis dalam segala proses yang telah ditempuh.

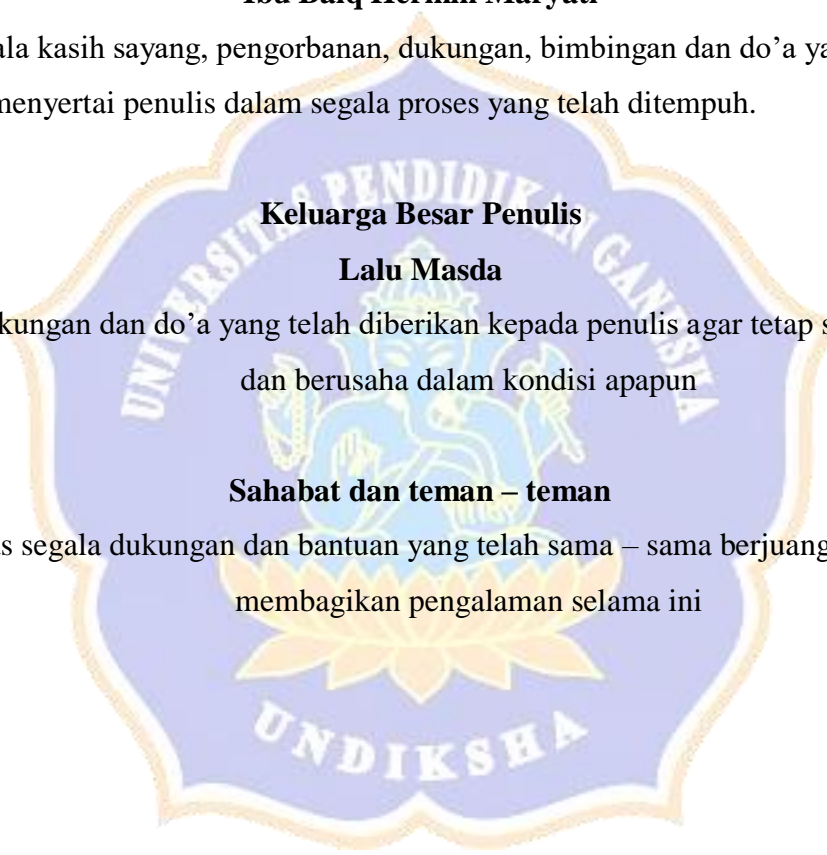
#### **Keluarga Besar Penulis**

#### **Lalu Masda**

Atas dukungan dan do'a yang telah diberikan kepada penulis agar tetap semangat dan berusaha dalam kondisi apapun

#### **Sahabat dan teman – teman**

Atas segala dukungan dan bantuan yang telah sama – sama berjuang dan membagikan pengalaman selama ini



## PRAKATA

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa karena berkat rahmat serta karunia-Nya, penulis dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul “PEMANFAATAN LIMBAH PERCA PADA PENGEMBANGAN BUSANA *READY TO WEAR* MENGGUNAKAN TEKNIK *PATCHWORK* DENGAN SUMBER IDE PANDEMI *COVID-19*” skripsi ini disusun untuk memenuhi persyaratan mencapai gelar sarjana Pendidikan pada Universitas Pendidikan Ganesha.

Dalam menyelesaikan skripsi ini penulis banyak mendapatkan bantuan baik berupa moral maupun material dari berbagai pihak. Oleh karena itu, Penulis mengucapkan terima kasih sedalam-dalamnya kepada:

1. Prof. Dr. I Gede Sudirtha., M.Pd., selaku Dekan fakultas Teknik dan Kejuruan atas motivasi dan fasilitas yang selama ini telah diberikan, sehingga penulis bisa menyelesaikan studi sesuai rencana.
2. Prof. Dr. Ketut Agustini, S.Si., M.Si., selaku Wakil Dekan I fakultas Teknik dan Kejuruan atas motivasi dan fasilitas yang selama ini telah diberikan, sehingga penulis bisa menyelesaikan studi sesuai rencana.
3. Dr. Dra Risa Panti Ariani, M, Si., selaku Koordinator Program Studi Pendidikan Kesejahteraan Keluarga atas motivasi yang telah diberikan sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini.
4. Dr. Dra. I Dewa Ayu Made Budhyani, M.Pd., selaku dosen pembimbing I yang telah bersedia memberikan bimbingan, arahan dan petunjuk, serta meluangkan waktunya dengan penuh dedikasi sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini
5. Dr. Ni Ketut Widiartini. S.Pd..M.Pd. selaku dosen pembimbing II yang telah memberikan kemudahan, nasehat, saran, arahan, dan telah meluangkan waktunya untuk membimbing penulis dalam menyelesaikan skripsi ini.
6. Dr. Putu Agus Mayuni, S.Pd., M.Si., selaku dosen penguji I yang sudah membimbing dalam memberikan arahan, saran dan motivasi dalam menyelesaikan skripsi ini.

7. Dra. Damiati selaku dosen pembimbing akademik dan penguji II yang selama ini telah mendampingi penulis selama menjalankan proses perkuliahan, serta memberikan arahan, saran, dan motivasi dalam menyelesaikan skripsi ini.
8. Staff Dosen di Program Studi Pendidikan Kesejahteraan Keluarga yang selalu membantu dalam kelancaran dalam penyusunan skripsi ini.
9. Teman seperjuangan PKK tata busana dan tata kecantikan angkatan 2017 yang selalu menghibur dan memberikan dukungan dalam menyelesaikan skripsi ini.
10. Semua pihak yang telah memberikan dedikasinya selama proses penyusunan skripsi sehingga penulis dapat menyelesaikan ini dengan baik.

Penulis menyadari sepenuhnya apa yang tersaji dalam skripsi ini masih jauh dari kata sempurna karena keterbatasan kemampuan yang penulis miliki. Untuk itu demi kesempurnaan skripsi ini, penulis mengharapkan segala kritik maupun saran yang sifatnya membangun dari berbagai pihak. Penulis berharap skripsi ini dapat bermanfaat dan berguna bagi kita semua, khususnya dalam pengembangan dunia pendidikan.

Singaraja, 20 Juli 2023

Penulis



## DAFTAR ISI

PRAKATA.....	i
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR TABEL.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR LAMPIRAN.....	viii
DAFTAR BAGAN.....	ix

### **BAB I PENDAHULUAN**

1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah.....	5
1.3 Pembatasan Masalah.....	6
1.4 Rumusan Masalah.....	6
1.5 Tujuan Penelitian.....	6
1.6 Manfaat Penelitian.....	7
1.7 Keterbatasan Pengembangan.....	8

### **BAB II KAJIAN TEORI**

2.1 Kain Perca.....	9
2.2 Teknik <i>Patchwork</i> .....	11
2.3 Unsur dan Prinsip Desain.....	15
2.4 Klasifikasi Busana.....	21
2.5 Perkembangan Jaket.....	23
2.6 Sumber Ide.....	26
2.7 Penelitian yang Relevan.....	30
2.8 Kerangka berfikir.....	35

### **BAB III METODE PENELITIAN**

3.1 Rancangan Penelitian Pengembangan.....	40
3.2 Prosedur Penelitian Pengembangan.....	41

3.3. Definisi Konseptual.....	43
3.4 Definisi Operasional Variabel.....	44
3.5 Metode Dan Instrumen Pengumpulan Data .....	45
3.5.1 Metode Pengumpulan Data .....	45
3.5.2 Uji Validitas Instrumen.....	46
3.5.3 Metode Dan Teknik Analisis Data.....	51

## **BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN**

4.1 Deskripsi Data .....	53
4.2 Hasil Penelitian .....	53
4.2.1 Proses Pemanfaatan Limbah Perca Pada Pengembangan Busana <i>Ready To Wear</i> .....	54
4.2.1.1 Tahap Planning.....	54
4.2.1.2 Tahap Produksi.....	67
4.2.1.3 Tahap Evaluasi .....	72
4.2.2 Kualitas Hasil Pemanfaatan Limbah Perca Pada Pengembangan Busana <i>Ready To Wear</i> .....	72
4.3 Pembahasan.....	76
4.3.1 Proses Pemanfaatan Limbah Perca Pada Pengembangan Busana <i>Ready To Wear</i> .....	76
4.3.2 Kualitas Hasil Pemanfaatan Limbah Perca Pada Pengembangan Busana <i>Ready To Wear</i> .....	80

## **BAB V PENUTUP**

5.1. Rangkuman .....	83
5.2. Kesimpulan .....	85
5.3. Saran .....	86
<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>87</b>

## DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Kisi – Kisi Penyusunan Rubrik Penilaian .....	47
Tabel 3.2 Tabulasi Penilaian Pakar .....	49
Tabel 3.3 Kriteria Validasi Instrumen.....	50
Tabel 3.4 Hasil Uji Validitas Instrumen .....	50
Tabel 3.5 Konversi Tingkat Pencapaian .....	49
Tabel 4.1 Bahan Dan Perca Yang Digunakan.....	63
Tabel 4.2 Ukuran Jaket Oversize .....	65
Tabel 4.3 Proses Persiapan Pengembangan Busana Ready To Wear .....	66
Tabel 4.4 Proses Produksi Busana Ready To Wear.....	67
Tabel 4.5 Hasil Uji Kualitas Produk Oleh Para Ahli .....	75
Tabel 4.6 Data Deskriptif Kualitatif.....	82



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Kain Perca .....	11
Gambar 2.2	Pengaplikasian Teknik <i>Patchwork</i> .....	12
Gambar 2.3	Teknik Hias <i>Patchwork</i> Tipe <i>Hand Piecing</i> .....	13
Gambar 2.4	Teknik Hias <i>Patchwork</i> Tipe <i>Triangle Star</i> .....	13
Gambar 2.5	Teknik Hias <i>Patchwork</i> Tipe <i>Hexagon Star</i> .....	13
Gambar 2.6	Teknik Hias <i>Patchwork</i> Tipe <i>Tortoiseshell Star</i> .....	14
Gambar 2.7	Teknik Hias <i>Patchwork</i> Tipe <i>Compass Star</i> .....	14
Gambar 2.8	Teknik Hias <i>Patchwork</i> Tipe <i>Machine Piecing</i> .....	14
Gambar 2.9	Teknik Hias <i>Patchwork</i> Tipe <i>Machine Piecing</i> .....	15
Gambar 2.10	Teknik Hias <i>Patchwork</i> Tipe <i>Combination Machine</i> .....	15
Gambar 2.11	<i>Value</i> .....	19
Gambar 2.12	Diagram Warna .....	19
Gambar 2.13	Jaket Bolero.....	24
Gambar 2.14	Jaket Anorak.....	24
Gambar 2.15	Jaket Bomber.....	25
Gambar 2.16	Jaket Crop.....	25
Gambar 2.17	Jaket Parka.....	26
Gambar 2.18	Zona Aturan PPKM.....	29
Gambar 2.19	Zonasi Resiko <i>Covid - 19</i> .....	30
Gambar 2.20	<i>Moodboard</i> .....	36
Gambar 4.1	Zonasi Resiko <i>Covid - 19</i> .....	56
Gambar 4.2	<i>Moodboard</i> .....	57
Gambar 4.2	Busana <i>Ready To Wear</i> .....	58
Gambar 4.3	Desain Sketsa Model 1 .....	58
Gambar 4.4	Desain Sketsa Model 2.....	59
Gambar 4.5	Desain Sketsa Model 3.....	59
Gambar 4.6	Desain Ilustrasi busana <i>ready to wear</i> .....	61
Gambar 4.7	Desain Produksi Busana <i>Ready To Wear</i> .....	62
Gambar 4.8	Hasil jadi Produk.....	75

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 01 Instrumen Uji Produk .....	90
Lampiran 02 Kriteria Penilaian Dan Tolak Ukur.....	92
Lampiran 03 Uji Validitas Instrumen Ahli I.....	96
Lampiran 04 Uji Validitas Instrumen Ahli II.....	101
Lampiran 05 Hasil Uji Produk Ahli I.....	105
Lampiran 06 Hasil Uji Produk Ahli II .....	110
Lampiran 07 Hasil Uji Produk Ahli III.....	115
Lampiran 08 Persentase Hasil Uji Ahli Produk .....	120
Lampiran 09 Dokumentasi Pelaksanaan Uji Produk Ahli I.....	121
Lampiran 10 Dokumentasi Pelaksanaan Uji Produk Ahli II.....	122
Lampiran 11 Dokumentasi Pelaksanaan Uji Produk Ahli III .....	123
Lampiran 12 Dokumentasi Observasi Lkp Modest Kartini .....	124
Lampiran 13 Dokumentasi Hasil Jadi Produk .....	125



## DAFTAR BAGAN

2.1 Kerangka Berfikir.....	37
3.1 Tahapan Model PPE.....	41

