

DAFTAR RUJUKAN

- Abdullah, M. A., Razi, M., & Bahri, S. (2021). *Pengaruh Sudut Keruncingan Elektroda Tungsten Terhadap Penetrasi Hasil Lasan Gtaw*. 5(1), 66–70.
- Alwi, M., & Yunus, K. (2024). *Journal Of Natural Science And Pengaruh Kuat Arus Listrik Pada Pengelasan Metal Inert Gas (Mig) Terhadap Sambungan Logam Aluminium*. 4(2), 12–17.
- Armika, I. P., Nugraha, I. N. P., & Widayana, G. (2025). *Mekanik Hasil Pengelasan Smaw Material Baja St 42*. 20(2), 56–61. <https://doi.org/10.26740/otopro.v20n2.p56-61>
- Austral Wright Metals. (2005). *Product Data Aluminium 5083*. 8–9.
- Azwinur, Marzuki, Usman, Jenne Syarif, & Zuhaimi. (2020). Pengaruh Arus Terhadap Sifat Mekanik Aluminium Pada Pengelasan Gtaw. *Prosiding Seminar Nasional Politeknik Negeri Lhokseumawe*, 4(1), 185–190.
- Baharuddin, F. R., Husda, B. R., Nur, H., & Aqsha, I. (2024). *Pelatihan Las Tungsten Inert Gas (Tig) Bagi Siswa Smk*. 1(1), 1–6.
- Bashoruddin, M., & Nasution, A. H. (2022). *Pengaruh Kuat Arus Pada Kekuatan Tarik Aluminium 6061 Dengan Pengelasan Tungsten Inert Gas (Tig)*.
- Budar, M. R., Almabrouk, A., Alaya, A., & Ali, H. A. O. (2023). *Mempelajari Pengaruh Parameter Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik Dan Mikrostruktur Paduan Aluminium (5052)*. 5(5052).
- Cahyono, T., & Tjahjanti, P. H. (2024). *Analisa Pengelasan Tungsten Inert Gas (Tig) Pada Material Titanium (Ti-6al-4v)*. *Innovative Technologica: Methodical Research Journal*, 3(2), 1–13. <https://doi.org/10.47134/innovative.v3i2.104>
- Eka, P. I., Kosjoko, & Mufarida Nely Ana Mufarida. (2022). *Pengaruh Variasi Arus Listrik Dan Kampuh Las Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Sambungan Las Tig Pada Aluminium Alloy 6061 1*. 9(1), 14–23.
- Fachrudin, A. (2020). *Analisa Perbandingan Kekuatan Hasil Pengelasan Tig Dan Pengelasan Mig Pada Aluminium 5083*. 9(1), 87–92.
- Fajar, P., Yudanta, F. R., Muhyi, A., Pujiyulianto, E., & Budi, F. (2025). *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*. 13(1), 11–20.
- Gou, W., & Wang, L. (2020a). *Effects Of Welding Currents On Microstructure And Properties Of 5052 Aluminum Alloy Tig Welded Joint Effects Of Welding Currents On Microstructure And Properties Of 5052 Aluminum Alloy Tig Welded Joint*. <https://doi.org/10.1088/1757-899x/772/1/012011>
- Gou, W., & Wang, L. (2020b). *Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Struktur Mikro Dan Sifat Baja 5052 Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Struktur Mikro Dan Sifat-Sifat Sambungan Las Tig Paduan Aluminium 5052*.

<https://doi.org/10.1088/1757-899x/772/1/012011>

- Hidayat, W., & Nurisna, Z. (2024). *Analisa Kekuatan Uji Tarik Dan Kekerasan Hasil Pengelasan Aluminium 2024 Pada Las Tig Dengan Variasi Arus*. 2–3.
- Huda, M. H., Jokosisworo, S., & Yudo, H. (2017). Analisa Pengaruh Pengelasan Tig Dan Mig Terhadap Kekuatan Tarik Dan Bending Pada Sambungan Pelat Aluminium 5083. *Kapal: Jurnal Ilmu Pengetahuan Dan Teknologi Kelautan*, 14(1), 14–20. <https://doi.org/10.14710/Kpl.V14i1.14569>
- Ibrahim, & Dicky, A. (2024). Analisa Pengaruh Variasi Arus Listrik Terhadap Kualitas Visual Hasil Pengelasan Flux Cored Arc Welding Pada Sambungan Plat Side Shell Kapal Tongkang Di Pt . Bandar Victory Shipyard. *Analisa Pengaruh Variasi Arus Listrik Terhadap Kualitas Visual Hasil Pengelasan Flux Cored Arc Welding Pada Sambungan Plat Side Shell Kapal Tongkang Di Pt. Bandar Victory Shipyard Alfian*.
- Jayusman, I., & Shavab, O. A. K. (2020). Aktivitas Belajar Mahasiswa Dengan Menggunakan Media Pembelajaran Learning Management System (Lms) Berbasis Edmodo Dalam Pembelajaran Sejarah. *Jurnal Artefak*, 7(1), 13. <https://doi.org/10.25157/Ja.V7i1.3180>
- Juraganlas.Id, B., & Artikel. (N.D.). *No Title*. 05/12/2024. [https://doi.org/Pengelasan Aluminium: Tantangan Dan Solusi Praktis Untuk Hasil Maksimal](https://doi.org/Pengelasan%20Aluminium%3A%20Tantangan%20Dan%20Solusi%20Praktis%20Untuk%20Hasil%20Maksimal)
- Kelembaban, P., Las, S., Terhadap, M. I. G., & Tarik, K. (2023). *Effect Of Air Humidity In Mig Welded Joints On Tensile Strength And Impact Strength Of Aluminum 5052*. 11(2), 129–137. <https://doi.org/10.19184/Bst.V11i2.37546>
- Khalilullah, I., Gunawan, I., & Siswanto, A. (2025). *Analisis Pengaruh Arus Listrik Pada Proses Pengelasan Tig Terhadap Kekuatan Sambungan Las Material Logam Aluminium 6061*. 7(2), 75–84.
- Khoirofik, I., Pembimbing, D., Magister, P., Keahlian, B., Dan, P., Kelautan, M., Pascasarjana, P., Kelautan, T., & Kelautan, F. T. (2015). *Analisa Teknis Pengelasan Dissimilar Material Antara Aa 6063 Dan Aa 5083 Ditinjau Dari Aspek Mekanik Analysis Of Dissimilar Metal Welding Between Aa 6063 And Aa 5083 Viewed From Mechanical And Metallurgical Aspects In Shipbuilding*.
- Laksono, W. A. S., Solichin, S., & Yoto, Y. (2017). Analisis Kekuatan Tarik Aluminium 5083 Hasil Pengelasan Gmaw Posisi 1g Dengan Variasi Kuat Arus Dan Debit Aliran Gas Pelindung. *Teknologi Dan Kejuruan: Jurnal Teknologi, Kejuruan, Dan Pengajarannya*, 40(1), 21–30. <https://doi.org/10.17977/Um031v40i12017p021>
- Lasno, M., & Purwanto, H. (2019). *(Stainless Steel)*. 15(2).
- Mahayoga, I. K. A., Wiratmaja, I. G., & Nugraha, I. N. P. (2025). *Analisis Pengaruh Variasi Pendinginan Terhadap Nilai Kekerasan Dan Struktur Mikro Baja St 42 Hasil Pengelasan Smaw*. 8(1), 250–257.

- Martdiansyah, D., & Lubis, S. (2025). *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha Pengaruh Variasi Post Weld Heat Treatment (Pwht) Terhadap*. 13(2), 178–184.
- Maulana, M. A. R., Wati, D. A. R., Hadi, F. S., & Basuki, B. (2025). Pengaruh Variasi Arus Pada Hasil Pengelasan Tig (Tungsten Inert Gas) Terhadap Kekuatan Tarik Plat Stainless Steel 316. *Jurnal Penelitian Multidisiplin Bangsa*, 2(2), 254–262. <https://doi.org/10.59837/jpnmb.v2i2.484>
- Muhamad, P. Satya, Santosa, A. W. B., & Iqbal, M. (2021). *Jurnal Teknik Perkapalan*. 9(1), 59–69.
- Musthofa. (2023). Analisis Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Alur Pengelasan Tig Pada Aluminium 6061 Terhadap Ketangguhan Dan Cacat Pengelasan. *Fakultas Sains Dan Teknologi Universitas Nahdlatul Ulama Sunan Giri*.
- Mustofa, Togik, H., & Pelangi, E. Y. (2023). -Issn: 2621-1211 Vol. 4 No. 1, Juni 2023 Analisis Ketangguhan Dan Cacat Pengelasan Terhadap Variasi Kuat Arus Dan Alur Pengelasan Tig Pada Paduan Al 6061. 4(1).
- Nugraha, R. C., & Listyanda, R. F. (2025). Analisis Pengaruh Variasi Arus Las Tig Terhadap Karakteristik Mekanik Aluminium 6061 (Tig) Dengan Kampuh V Tunggal . Variasi Arus Yang Digunakan Adalah 70 A , 75 A , 80 A , Dan. 3.
- Nurul Melani Haifa, Indah Nabilla, Virda Rahmatika, Rully Hidayatullah, & Harmonedi Harmonedi. (2025). Identifikasi Variabel Penelitian, Jenis Sumber Data Dalam Penelitian Pendidikan. *Dinamika Pembelajaran : Jurnal Pendidikan Dan Bahasa*, 2(2), 256–270. <https://doi.org/10.62383/dilan.v2i2.1563>
- Prasetyo, S. E. (2016). Pengaruh Kuat Arus Listrik Dan Laju Alir Gas Pelindung Terhadap Struktur Mikro Dan Kekuatan Tarik-Geser Sambungan Las Tig Logam Tak Sejenis Aluminium Paduan 5052-Baja Galvanis Dengan Filer Al-Si 404. Jurusan Teknik Mesin – Universitas Sebelas Maret. *Mekanika*, 15, 1.
- Rizal Purnomo Aji. (2022). Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta 2022. *Pengaruh Variasi Arus Pada Proses Pengelasan Tig Pada Alumunium Alloy Dengan Ketebalan 10mm Disusun*.
- Setyaji, E. F. (2012). *Analisa Variasi Temperatur Dan Waktu Tunggu Proses Artificial Aging Pada Paduan Al-Si-Cu Terhadap Kekerasan Dan Mikrostruktur*. 7–37.
- Simaremare, J. (2025). *Studi Karakteristik Lasan Aluminium 6061-T6 Dengan Berbagai Metode*. 10(2), 314–323. <https://doi.org/10.20527/sjme kinematika.v10i2.751>
- Standard, T. O., American, A., & Standard, N. (2022). *Standard Test Methods For Tension Testing Of Metallic Materials I. I*. <https://doi.org/10.1520/E0008>
- Susetyo, F. B., & Hutomo, S. (2014). Studi Karakteristik Hasil Pengelasan Mig Pada Material Aluminium 5083. *Mechanical*, 4(2).

- Tarmizi, T., Wijaya, F. O., & Irfan, I. (2019). Pengaruh Variasi Diameter Tool Pin Pada Friction Stir Welding Terhadap Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Sambungan Aluminium 6061-T6. *Kapal: Jurnal Ilmu Pengetahuan Dan Teknologi Kelautan*, 16(3), 91–99. <https://doi.org/10.14710/Kapal.V16i3.23280>
- Tohari, A. A., & Yunus. (2021). Pengaruh Kecepatan Aliran Gas Pelindung Pada Proses Las Mig Material Baja Ss-540 Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro. *Jtm*, 2, 117–122.
- Wartono, A. (2021). *Pengaruh Arus Pengelasan Terhadap Sifat Mekanis Sambungan Butt-Joint Las Tig Aluminium*. 5(1), 24–31.
- Wartono, R., Pengelasan, A., Paduan, A., & Impak, K. (2018). *Pengaruh Arus Proses Las Tig Terhadap Kekuatan Impak Dan Ketahanan Korosi Aluminium Paduan*. 2018(November), 377–384.
- Widharto. (2013). *Pengelasan Tig*.
- Widiantara, G. A., Nugraha, I. N. P., & Dantes, K. R. (2021). *Analisis Kekerasan Hasil Pengelasan Gas Tungsten Arc Welding Pada Baja St 37 Dengan Variasi Media Pendingin*. 3(1), 1–4.
- Wisnu, P., Ari, S. B. W., & Untung, B. (2019). Jurnal Teknik Perkapalan Analisa Pengaruh Variasi Kampuh Las Dan Arus Listrik Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Sambungan Las Tig (Tungsten Inert Gas) Pada Aluminium 6061. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 7(4), 286. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/Naval>
- Yi.Zeng. (N.D.). *Andy@Yizengpipe.Com*. 2021. <https://id.yzpipes.com/info/5052-aluminum-properties-strength-and-uses-58079539.html>
- Yoyok, W., Fadelan1, M., & Krisdiantoro, W. N. (2020). *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*. 8(2), 86–93. <https://doi.org/10.23887/jptm.v8i2.27772>
- Yudo, H., Hilmy, R., & Untung, B. (2022). *Analisis Pengelasan Fsw Dan Tig Aluminium 5052 Kekuatan Sambungan Las Karena Pengaruh Suhu Kerja*. 7(3).
- Yusril, P. Z., Priyagung, H., & Ismi, C. (2025). Analisis Pengaruh Variasi Kuat Arus Dan Debit Gas Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las Tig Pada Aluminium 5052. *Universitas Islam Malang*, 33–39.