

DAFTAR RUJUKAN

- Awalliyah, A., Ikhwan, H., Nugiasari, V., & Zainul, R. (2018, October 15). A Review Prinsip Dasar Milling Dalam Sintesis Material.
- Awalliyah, Annisa, Hafizah Ikhwan, Veny Nugiasari, AndRahadian Zainul. 2018. "A Review Prinsip Dasar Milling Dalam Sintesis Material." Ina-Rxiv.
- Alif,I.M., Yulianto,A, & Sulhadi. 2012."komposit barium ferit dengan pengikat kaca cult". <https://journal.unnes.ac.id/sju/index.php/upj/article/view/782> (02.04.2019)
- Awalliyah, A., Ikhwan, H., Nugiasari, V, & Zainul, R. 2018." a review prinsip dasar milling dalam sintesis material".[.https://doi.org/10.31227/osf.io/9xsqe](https://doi.org/10.31227/osf.io/9xsqe). (02.04.12019)
- Azhar. Choirul, 2014. Analisis Kekasaran Benda Kerja Dengan Variasi Jenis Material Dan Pahat Potong. Bengkulu:Universitas Negeribengkulu : Universitas Brawijaya Malang
- Dimas Eko. Prasetyo. 2015 'Analisis perbandingan metode pengujian kekasaran permukaan pada material polimer dan komposit – review
- Dhanu Widhiantoro.5201412022 (2017). *Pengaruh Spindle Speed Dan Feed Rate Terhadap Kekasaran Permukaan Al 6061 Melalui Proses Cnc Milling Sinumeric Type 802s*. Under Graduates Thesis: Universitas Negeri Semarang.
- Deswita. 2013." Pembuatan dan Karakterisasi Bonded Magnet Komposit Berbasis Polimer".[.http://iptek.its.ac.id/index.php/jfa/article/view/829](http://iptek.its.ac.id/index.php/jfa/article/view/829) (02.04.2019).
- Imam,Muklisin. 2013.Pembuatan Magnet Komposit Menggunakan Bahan Barium Ferit Dengan Pengikat Resin Telah Berhasil Dilakukan.: Universitas Negeri Semarang.
- Mujiono. 2016. Pengaruh Kecepatan Putaran Spindel Dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Baja Ems 45 Pada Proses *End Milling Surface*[Skripsi]: Unnes: Universitas Negeri Semarang.

- Pugu,Ratino Prasetya. 2017. Sifat Mekanis Komposit Partikel Arang Bambu Wulung Bermatrik Epoxy Dengan Fraksi Volume 25%,35% Dan 45% [Skripsi]: Universitas Sanata Darma Yogyakarta.
- Rasum. 2006. Teknologi Mekanik MesinPerkakas Surakarta: LPP dan Universitas Negeri Semarang. Press.
- Theresia,Mutia. 2014. Potensi Serat Dan Pulp Bambu Untuk Komposit Peredam Suara’.<http://jurnalselulosa.org/index.php/jselulosa/article/view/54>, Home > Vol 4, No 01 (2014) > Mutia, 20/10/2020.
- Rio,firdaus. 2018. “ Pengaruh Variasi Kecepatan Putaran Mesin Terhadap Kekasaran Permukaan Hasil Pemesinan Frais Pada Bahan Baja St-37”,skripsi,Fakultas Teknik Dan Kejuruan, Jurusan Pendidikan Teknik Mesin, Universitas Pendidikan Ganesha, Kota Singajara.

