

DAFTAR PUSTAKA

- Adrianto, R. (2011). Pengaruh Kecepatan Spindel, Kecepatan Pemakanan Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pemesinan Bubut Cnc Pada Baja St 40.
- Arsana, P. (2019). Pengaruh Variasi Media Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Baja St. 37.
- Atedi, B., & Agustono, D. (2005). Standar kekasaran permukaan bidang pada Yoke flange menurut iso r. 1302 dan din 4768 dengan memperhatikan nilai ketidakpastiannya.
- Baihaqi, M. (2016). Pengaruh Variasi Kecepatan Potong, Laju Pemakanan dan Kedalaman Pemakanan Pada Mesin Bubut Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Benda Kerja ST 37.
- Fidiawan, D. (2014). Pengaruh Kedalaman Potong, Kecepatan Putar Spindel, Sudut Potong Pahat Terhadap Kekasaran Permukaan Hasil Bubut Konvensional Bahan Komposit. *Jurnal Teknik Mesin*, 3(01).
- Hadimi. (2008). Pengaruh Perubahan Kecepatan Pemakanan terhadap Kekasaran Permukaan Pada Proses Pembubutan.
- Hasan, A. (2005). *Kamus Besar Bahasa Indonesia*. Jakarta: Departemen Pendidikan Nasional Balai Pustaka.
- Kalpakistan. (2001). *Manufacturing engineering and technology*. Pearson Education India.
- Munadi, S. (1988). *Dasar-dasar metrologi industri*. Jakarta: Departemen Pendidikan Dan Kebudayaan.
- Paridawati. (2015). Pengaruh Kecepatan Dan Sudut Potong Terhadap Kekasaran Benda Kerja Pada Mesin Bubut. *Jurnal Imiah Teknik Mesin*,
- Prasetya, T. A. (2010). Pengaruh Gerak Pemakanan Dan Media Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Logam Hasil Pembubutan Pada Material Baja HQ 760.
- Rachman, G. A. (2014). Pengaruh Kedalaman Pemakanan, Jenis Pendinginan Dan Kecepatan Spindel Terhadap Kerataan Dan Kekasaran Permukaan Baja St 42 Pada Proses Bubut Konvensional.
- Riduwan, M. B. A. (2003). *Dasar-dasar statistika*. Bandung: Alfabeta.

Rochim, T. (2007). Teori & Teknologi Proses Pemesinan dan Spesifikasi, Metrologi dan Kualitas Kontrol. Laboratorium Teknik Produksi Jurusan Mesin. Fakultas Teknik Industri.

Sugiyono. 2016. Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D, Bandung: PT. Alfabet.

Sumbodo, W. (2008). Teknik Produksi Mesin Industri. Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.

Sutrisna, K. (2019). Pengaruh Variasi Kedalaman Potong Dan Kecepatan Putar Mesin Bubut Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Bahan Baja St 37.

Winoto, A. (2011). Prediksi Umur Pahat dengan Metode Mesin Pendukung Vektor (Support Vector Machine).

