

## DAFTAR RUJUKAN

- Adi Nugroho. (2018). Kekuatan Tarik Dan Kekerasan Sambungan Las Plate. *Adi Nugroho*, 3(2), 134–142.
- Amanto. (1991). *Bab II Baja Karbon*. 68(5), 408.
- Asya, M. (2019). Efek *Quenching* Dengan Media Pendingin Yang Berbeda Terhadap Nilai Kekerasan Pisau Berbahan Sup 9. 887–896.
- Burhanudin, J. (2010). *Subjek Penelitian*. 26–33.
- Dany Andrean Purwohandoyo. (2018). Pengaruh Variasi Media Pendingin (Air Laut, Air Sumur, Dan Oli SAE 40) Terhadap Sifat Fisis Dan Kekerasan Hasil Pengecoran Kuningan (CuZn) Menggunakan Cetakan Pasir CO<sub>2</sub>. In *Journal of Materials Processing Technology* (Vol. 1, Issue 1).
- Darma, K. B. S., Widayana, G., & Nugraha, I. N. P. (2017). Pengaruh Media Pendinginan Terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Material St 37. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 5(1).
- Dwiyati, S. T., Susetyo, F. B., & Yudhantono, A. D. P. (2018). Pengaruh Laju Aliran Gas Terhadap Nilai Kekerasan Baja Karbon Rendah Hasil Hardfacing Dengan Proses GTAW. *Jurnal Konversi Energi Dan Manufaktur UNJ*, 5(1), 4–6.
- Hadi. (2011). *Penelitian Eksperimen*.
- Imawan, D. (2017). *Pengaruh Variasi Pendinginan Pada Proses Quenching Terhadap Nilai Kekerasan, Struktur Mikro Dan Ketangguhan Hasil Pengecoran Aluminium Limbah Piston*.
- Jaemi Martins Kolo. (2017). *Pengaruh Variasi Arus Terhadap Kekuatan Impact Dan Kekerasan Material St 37 Menggunakan Proses Pengelasan Gas Tungsten Arc Welding (Gtaw)*. 41(2), 125–135.
- Latipun. (2018). Penelitian Eksperimen. *Metode Penelitian Kesehatan*, 39–42.
- Linda Andewi. (2016). Pengaruh Variasi Arus Pada Hasil Pengelasan Tig ( Tungsten Inert Gas ) Terhadap Sifat Fisis Dan Mekanis Pada Alumunium 6061. *Tugas Akhir Sarjana, Universitas Negeri Semarang*.
- M, M., & Septiawan, R. (2018). Analisa Pengujian Lelah Material Stainless Steel 304 Dengan Menggunakan Rotary Bending Fatigue Machine. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur Dan Energi*, 1(1), 64–73.

- Mersilia, A. (2016). Pengaruh Heat Treatment dengan Variasi Media Quenching Air dan Oli terhadap Struktur Mikro dan Nilai Kekerasan Baja Pegas Daun AISI 6135. *Jurnal Teori Dan Aplikasi Fisika*, 4(02), 195–200.
- Nukman. (2009). *Sifat mekanik baja karbon rendah akibat variasi bentuk kampuh las dan mendapat perlakuan panas*. 9(2), 37–43.
- Prabowo, A. A. (2019). *Pengaruh Media Pendingin Pada Proses Quenching Terhadap Kekerasan, Struktur Mikro, Dan Kekuatan Bending Baja Aisi 1010*.
- Priadi, M. A., Nugraha, I. N. P., & Widayana, G. (2017). Pengaruh Media Pendinginan Terhadap Kekerasan Dan Struktur Mikro Hasil Pengelasan Oxy Acetylene Pada Material Baja St-37. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 5(2).
- Priyanto, I. (2017). *Pengaruh temperatur media pendingin (air, collant, oli) pada pengelasan GMAW terhadap struktur mikro, kekuatan tarik dan kekerasan pada baja st*. 1–59.
- Robbina, M. A. (2012). *Perbandingan Nilai Kekerasan dan Struktur Mikro Akibat Variasi Katalis Pada Proses Carburizing Baja S45C*.
- Setiawan, A., & Yuli, A. (2006). Analisa Ketangguhan dan Struktur Mikro pada Daerah Las dan HAZ Hasil Pengelasan Sumerged Arc Welding pada Baja SM 490. *Jurnal Teknik Mesin*, 8(2), 57–63.
- Sugiyono, P. D. (n.d.). *Metode Penelitian Pendidikan, Pendekatan Kuantitatif, Kualitatif, dan R&D*.
- Sukamto. (2016). *Pengaruh Media Pendingin Terhadap*. 126–137.
- Sukma, J. A., & Yusuf Umardani, ST, M. (2012). Pengerasan Permukaan Baja Karbon St 40 Dengan Metode Nitridasi Dalam Larutan Kalium Nitrat. *Rotasi*, 13(4), 10–35.
- Surdia, T., & Saito, S. (1985). *Pengetahuan Bahan Teknik*.
- Suryanto, H. (2007). *Pengaruh Suhu Karburasi Terhadap Ketebalan, Kekerasan Dan Struktur Mikro Lapisan Karburasi Baja St37*.
- Wicaksono, B. A. (2010). *Karakteristik Sifat Fisis Danmekanis Paduan Al-Cu Perlakuan Aging*. 1–55.
- Wiersman, W. (2011). Metode Penelitian. *Online (Wilton, Connecticut)*, 35(4), 28–33.