

DAFTAR RUJUKAN

- Abda'u, F., Mahendra Sakti, A., Kunci, K., Permukaan, K., Permukaan, K., Pahat, J., & Pemakanan, K. (2014). Pengaruh Jenis Pahat, Jenis Pendinginan Dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Kerataan Dan Kekasaran Permukaan Baja St 42 Pada Proses Bubut Rata Muka. *Teknik Mesin*, 3(1), 23–32.
- Ardiansyah, R. (2017). Subjek, Objek dan Metodologi Penelitian. In *Repository.Unpas.Ac.Id*.
- Arsana, P. (2019). *Pengaruh Variasi Media Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Baja ST.37*.
- Arsana, P., Pasek Nugraha, I. N., & Dantes, K. R. (2019). Pengaruh Variasi Media Pendingin Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Baja St. 37. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 7(1), 7. <https://doi.org/10.23887/jjtm.v7i1.18746>
- Azhar, M. C. (2014). Analisis Kekasaran Permukaan Benda Kerja Dengan Variasi Jenis Material Dan Pahat Potong. In *Universitas Bengkulu*. <http://repository.unib.ac.id/9244/1/I%2CII%2CIII%2CII-14-cho-FT.pdf>
- F, K. G. (1967). Objek Dan Metode Penelitian. *Angewandte Chemie International Edition*, 35–41.
- Fitria. (2013). Metode Penelitian. In *Journal of Chemical Information and Modeling* (Vol. 53, Issue 9).
- Hadiana, O. (2015). Pengaruh Model Pembelajaran Dan Motor Ability Terhadap Tingkat Kebugaran. *Pengaruh Model Pembelajaran Dan Motor Ability Terhadap Tingkat Kebugaran*.
- Lesmono, I., & Yunus. (2013). Pengaruh Jenis Pahat, Kecepatan Spindel, dan Kedalaman Pemakanan Terhadap Tingkat Kekasaran dan Kekerasan Permukaan Baja st. 42 pada Proses Bubut Konvensional. *Jtm*, 1(3), 48–55.
- Nofri, M. (n.d.). *Analisis ketangguhan antara baja st 37 dan st42 dengan ketebalan dan variasi lapisan karbon fiber untuk kerangka mobil listrik*.
- Santoso, K. (2016). Analisa Pengaruh Heat Treatment Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Baja Karbon Rendah Pada Proses Pembubutan. *Analisa Pengaruh Heat Treatment Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Baja Karbon Rendah Pada Proses Pembubutan*, 270–276.
- SATYA, P. K. P. (n.d.). *Pengaruh Unsur Paduan Pada Baja*. <https://kpssteel.com/besi-baja/apa-pengaruh-unsur-paduan-pada-baja-1/>

Sutrisna, K. (2017). *Pengaruh Variasi Kedalaman Potong Dan Kecepatan Putar Mesin Bubut Terhadap Kekasaran Permukaan Benda Kerja Hasil Pembubutan Rata Pada Bahan Baja ST 37* (Vol. 5, Issue 3).

Wibowo, A. H. (2016). Analisis Pengaruh Feeding Pada Proses End Milling Surface Finish Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Baja Karbon Rendah. In *Analisis Pengaruh Feeding Pada Proses End Milling Surface Finish Terhadap Tingkat Kekasaran Permukaan Baja Karbon Rendah*. <https://lib.unnes.ac.id/27622/1/5201412072.pdf>

